

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Výrobce:

Obchodní jméno:	NOVÁ HUŤ s.r.o.
Sídlo společnosti:	Ostrava-Kunčice, Vratimovská 689/117
IČO:	23089032
Adresa společnosti:	NOVÁ HUŤ s.r.o. 719 00 Ostrava-Kunčice, Vratimovská 689/117 Česká republika

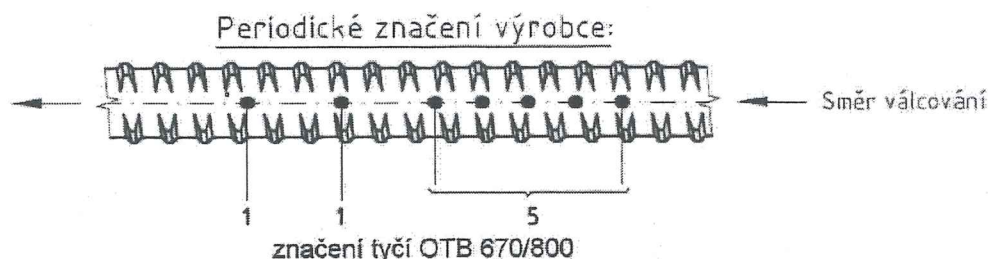
Stanovený výrobek:

Závitové tyče OTB 670/800 bez povrchové úpravy nebo žárově zinkované
 Typ: v průměrech 18; 22; 25; 28; 30; 35; 43; 50; 57,5; 63,5 a 75 mm

Popis a určení výrobku:

Závitové tyče OTB 670/800 bez povrchové úpravy nebo žárově zinkované v průměrech 18; 22; 25; 28; 30; 35; 43; 50; 57,5; 63,5 a 75 mm z oceli značky St 670/800 (interně značenou jako WG+ a dvě číslice označující požadovaný průměr např. WG+32). Oboustranně válcovaná závitová žebírka vytváří jednoduchý pravotočivý závit. Závitové tyče se používají převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí, případně pro geotechnická využití. Závitové tyče lze dodávat s dvojitou ochranou proti korozi dle ČSN EN 1537 – DCP. Závitová tyč ve středu je pokryta vrstvou cementové malty, která chrání její ocelový povrch. Závitové tyče OTB 670/800 jsou vyráběny bez povrchové úpravy, lze je dodávat s průměrnou minimální tloušťkou Zn vrstvy 80 µm dle ČSN EN 10348-2, kap. 9.4, tab 3

Výrobce, společnost NOVÁ HUŤ s.r.o. má označení výrobního závodu 1/15.



Obrázek č. 1: Značení výrobního závodu

Způsob posouzení shody: podle § 3 a § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

Protokol o certifikaci č. 070-066120, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 7.11.2025.

Certifikát výrobku č. 204/C5/2025/070-067044, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 10.11.2025.

Protokol o zkouškách závitových tyčí OTB 670/800 č. 070-066067, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 25.4.2025.

Odkaz na technické normy při posouzení shody:

Stavebního technického osvědčení č. 070-066012 ze dne 6.11.2025. platného do 30.11.2030

Technická dokumentace výrobce – TDP 389/20.

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ing. David Božon

NH **NOVÁ
HUŤ**

NOVÁ HUŤ s.r.o.
Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava-Kunčice
IČ: 23089032

V Ostravě dne 9.1.2026

Při výrobě plní výrobce požadavky v tabulce viz níže.

Vlastnost	Deklarovaná hodnota	Technická norma																																																			
Základní mechanické vlastnosti ^{1), 2)} - Mez kluzu R_e (MPa) - Mez pevnosti R_m (MPa) - Tažnost A₁₀ (%) - Tažnost A_{gt} (%)	TDP – 389/20, kap. 3.1., tab.3 - min. 670 - min. 800 - min. 7 - max. 5	STO č. 070-062787																																																			
- Síla na mezi kluzu F_y - Síla na mezi pevnosti F_u	TDP – 389/20, kap. 3.1., tab.3 <table><tr><th>Ø (mm)</th><th>F_y (kN)</th><th>F_u (kN)</th></tr><tr><td>18</td><td>171</td><td>204</td></tr><tr><td>22</td><td>255</td><td>304</td></tr><tr><td>25</td><td>329</td><td>393</td></tr><tr><td>28</td><td>413</td><td>493</td></tr><tr><td>30</td><td>474</td><td>566</td></tr><tr><td>35</td><td>645</td><td>770</td></tr><tr><td>43</td><td>983</td><td>1173</td></tr><tr><td>50</td><td>1316</td><td>1572</td></tr><tr><td>57,5</td><td>1740</td><td>2078</td></tr><tr><td>63,5</td><td>2122</td><td>2534</td></tr><tr><td>75</td><td>2961</td><td>3535</td></tr></table>		Ø (mm)	F _y (kN)	F _u (kN)	18	171	204	22	255	304	25	329	393	28	413	493	30	474	566	35	645	770	43	983	1173	50	1316	1572	57,5	1740	2078	63,5	2122	2534	75	2961	3535															
Ø (mm)	F _y (kN)		F _u (kN)																																																		
18	171		204																																																		
22	255		304																																																		
25	329	393																																																			
28	413	493																																																			
30	474	566																																																			
35	645	770																																																			
43	983	1173																																																			
50	1316	1572																																																			
57,5	1740	2078																																																			
63,5	2122	2534																																																			
75	2961	3535																																																			
Tvarová a rozměrová přesnost - geometrie závitů	TDP – 389/20, kap. 2.2., tab.2 <table><tr><th colspan="4">OTB 670/800</th></tr><tr><th>Ø (mm)</th><th>Označení</th><th>Nominální průřez A (mm ²)</th><th>Nominální hmotnost (kg/m)</th></tr><tr><td>18</td><td>WG+18</td><td>254</td><td>2,00</td></tr><tr><td>22</td><td>WG+22</td><td>380</td><td>2,98</td></tr><tr><td>25</td><td>WG+25</td><td>491</td><td>3,85</td></tr><tr><td>28</td><td>WG+28</td><td>616</td><td>4,83</td></tr><tr><td>30</td><td>WG+30</td><td>707</td><td>5,55</td></tr><tr><td>35</td><td>WG+35</td><td>962</td><td>7,55</td></tr><tr><td>43</td><td>WG+43</td><td>1466</td><td>11,40</td></tr><tr><td>50</td><td>WG+50</td><td>1964</td><td>15,41</td></tr><tr><td>57,5</td><td>WG+57,5</td><td>2597</td><td>20,37</td></tr><tr><td>63,5</td><td>WG+63,5</td><td>3167</td><td>24,86</td></tr><tr><td>75</td><td>WG+75</td><td>4418</td><td>34,68</td></tr></table>	OTB 670/800				Ø (mm)	Označení	Nominální průřez A (mm ²)	Nominální hmotnost (kg/m)	18	WG+18	254	2,00	22	WG+22	380	2,98	25	WG+25	491	3,85	28	WG+28	616	4,83	30	WG+30	707	5,55	35	WG+35	962	7,55	43	WG+43	1466	11,40	50	WG+50	1964	15,41	57,5	WG+57,5	2597	20,37	63,5	WG+63,5	3167	24,86	75	WG+75	4418	34,68
OTB 670/800																																																					
Ø (mm)	Označení	Nominální průřez A (mm ²)	Nominální hmotnost (kg/m)																																																		
18	WG+18	254	2,00																																																		
22	WG+22	380	2,98																																																		
25	WG+25	491	3,85																																																		
28	WG+28	616	4,83																																																		
30	WG+30	707	5,55																																																		
35	WG+35	962	7,55																																																		
43	WG+43	1466	11,40																																																		
50	WG+50	1964	15,41																																																		
57,5	WG+57,5	2597	20,37																																																		
63,5	WG+63,5	3167	24,86																																																		
75	WG+75	4418	34,68																																																		
- relativní vztažná plocha f_R	- f_R ≥ 0,075																																																				
Zpětný ohyb D/90°/100°C/60min./ zpět o min. 20° - pro d ≤ 16 mm, D = 5d - pro 16 > d ≤ 25 mm, D = 8d Ohyb - pro 25 > d ≤ 50 mm, D = 10d	bez známek lomu nebo trhlin																																																				
Odchylka od jm. metrové hmotnosti (%)	± 4,5 %																																																				

Vlastnost	Deklarovaná hodnota			Technická norma
Korozivní odolnost tloušťka zinkové vrstvy	Ø (mm)	Průměrná hmotnost pozinkovaného povlaku minimální (g/m²)	Průměrná tloušťka pozinkovaného povlaku (µm)	STO č. 070-062787
	> 6	610	85	
	≤ 6	505	70	
Chemické složení tavby (%) - uhlík C - mangan Mn - fosfor P - síra S - křemík Si - dusík N - měď Cu	max 0,30 max 2,00 max 0,050 max 0,050 max 0,40 max 0,017 max 0,50			
Svařitelnost (%) - Uhlíkový ekvivalent CEV	max 0,60			