

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Výrobce:

Obchodní jméno:	NOVÁ HUŤ s.r.o.
Sídlo společnosti:	Ostrava-Kunčice, Vratimovská 689/117
IČO:	23089032
Adresa společnosti:	NOVÁ HUŤ s.r.o. 719 00 Ostrava-Kunčice, Vratimovská 689/117 Česká republika

Stanovený výrobek:

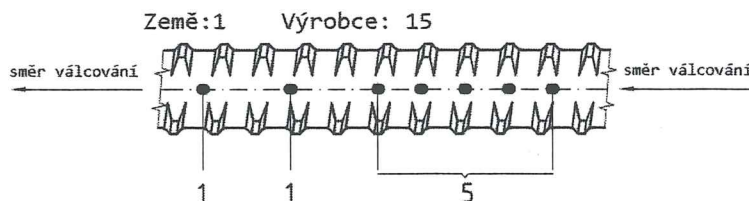
Závitové tyče OTB 550/620 bez povrchové úpravy nebo žárově zinkované
 Typ: v průměrech 20; 25; 28; 32; 40; 50, 57,5, 63,5 a 75 mm

Popis a určení výrobku:

Závitové tyče OTB 550/620 bez povrchové úpravy nebo žárově zinkované v průměrech 20; 25; 28; 32; 40 ; 50; 57,5; 63,5 a 75 mm z oceli značky St 550/620 (interně značenou jako WG nebo WH a dvě číslice označující požadovaný průměr např. WG32, WH63,5). Oboustranně válcovaná závitová žebírka vytváří jednoduchý levotočivý závit. Závitové tyče se používají převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí, případně pro geotechnická využití. Závitové tyče lze dodávat s dvojí ochranou proti korozi dle ČSN EN 1537 – DCP. Závitová tyč ve středu je pokryta vrstvou cementové malty, která chrání její ocelový povrch. Závitové tyče OTB 550/620 jsou vyráběny bez povrchové úpravy, lze je dodávat s průměrnou minimální tloušťkou Zn vrstvy 80 µm dle ČSN EN 10348-2, kap. 9.4, tab 3

Výrobce, společnost NOVÁ HUŤ s.r.o. má označení výrobního závodu 1/15.

Periodické značení výrobce:



Obrázek č. 1: Značení výrobního závodu

Způsob posouzení shody: podle § 3 a § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

Protokol o certifikaci č. 070-066277, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 7.11.2025.

Certifikát výrobku č. 204/C5/2025/070-067043, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 10.11.2025.

Protokol o zkouškách závitových tyčí OTB 550/620 č. 070-066063, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 25.4.2025.

Odkaz na technické normy při posouzení shody:

Stavebního technického osvědčení č. 070-066199 ze dne 6.11.2025. platného do 30.11.2030

Technická dokumentace výrobce – TDP 391/20.

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ing. David Božon

**NH NOVÁ
HUŤ**

NOVÁ HUŤ s.r.o.
Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava-Kunčice
IČ: 23089032

V Ostravě dne 9.1.2026

Při výrobě plní výrobce požadavky v tabulce viz níže.

Vlastnost	Deklarovaná hodnota	Technická norma																																											
Základní mechanické vlastnosti ^{1), 2)} - Mez kluzu R_e (MPa) - Mez pevnosti R_m (MPa) - Poměr R_m / R_e (-) - Poměr R_{e,act}/R_{e,nom} (-) - Tažnost A_{gt} (%)	TDP – 391/20, kap. 3.1., tab.3 - min. 550 - min. 620 - min. 1,08 - max. 1,30 - min. 5 %	STO č. 070-062853																																											
- Síla na mezi kluzu F_y - Síla na mezi pevnosti F_u	TDP – 391/20, kap. 3.1., tab.3 <table><tr><th>Ø (mm)</th><th>F_y (kN)</th><th>F_u (kN)</th></tr><tr><td>20</td><td>173</td><td>195</td></tr><tr><td>25</td><td>271</td><td>305</td></tr><tr><td>28</td><td>339</td><td>382</td></tr><tr><td>32</td><td>443</td><td>499</td></tr><tr><td>40</td><td>692</td><td>780</td></tr><tr><td>50</td><td>1081</td><td>1218</td></tr><tr><td>57,5</td><td>1429</td><td>1611</td></tr><tr><td>63,5</td><td>1742</td><td>1964</td></tr><tr><td>75</td><td>2430</td><td>2740</td></tr></table>		Ø (mm)	F _y (kN)	F _u (kN)	20	173	195	25	271	305	28	339	382	32	443	499	40	692	780	50	1081	1218	57,5	1429	1611	63,5	1742	1964	75	2430	2740													
Ø (mm)	F _y (kN)		F _u (kN)																																										
20	173		195																																										
25	271		305																																										
28	339		382																																										
32	443		499																																										
40	692		780																																										
50	1081		1218																																										
57,5	1429		1611																																										
63,5	1742	1964																																											
75	2430	2740																																											
Tvarová a rozměrová přesnost - geometrie závitů	TDP – 391/20, kap. 2.2., tab.2 <table><tr><th colspan="4">OTB 550/620</th></tr><tr><th>Ø (mm)</th><th>Označení</th><th>Nominální průřez A (mm ²)</th><th>Nominální hmotnost (kg/m)</th></tr><tr><td>20</td><td>WG20</td><td>314</td><td>2,47</td></tr><tr><td>25</td><td>WG25</td><td>491</td><td>3,85</td></tr><tr><td>28</td><td>WG28</td><td>616</td><td>4,83</td></tr><tr><td>32</td><td>WG32</td><td>804</td><td>6,31</td></tr><tr><td>40</td><td>WG40</td><td>1257</td><td>9,87</td></tr><tr><td>50</td><td>WG50</td><td>1964</td><td>15,41</td></tr><tr><td>57,5</td><td>WH57,5</td><td>2597</td><td>20,38</td></tr><tr><td>63,5</td><td>WH63,5</td><td>3167</td><td>24,86</td></tr><tr><td>75</td><td>WG75</td><td>4418</td><td>34,68</td></tr></table>	OTB 550/620				Ø (mm)	Označení	Nominální průřez A (mm ²)	Nominální hmotnost (kg/m)	20	WG20	314	2,47	25	WG25	491	3,85	28	WG28	616	4,83	32	WG32	804	6,31	40	WG40	1257	9,87	50	WG50	1964	15,41	57,5	WH57,5	2597	20,38	63,5	WH63,5	3167	24,86	75	WG75	4418	34,68
OTB 550/620																																													
Ø (mm)	Označení	Nominální průřez A (mm ²)	Nominální hmotnost (kg/m)																																										
20	WG20	314	2,47																																										
25	WG25	491	3,85																																										
28	WG28	616	4,83																																										
32	WG32	804	6,31																																										
40	WG40	1257	9,87																																										
50	WG50	1964	15,41																																										
57,5	WH57,5	2597	20,38																																										
63,5	WH63,5	3167	24,86																																										
75	WG75	4418	34,68																																										
- relativní vztažná plocha f_R	- f _R ≥ 0,056																																												
Zpětný ohyb D/90°/100°C/60min./ zpět o min. 20° - pro 20 ≤ d ≤ 28 mm, D = 8d - pro d = 32 mm, D = 10d Ohyb - pro 40 ≤ d ≤ 50 mm, D = 6d	bez známek lomu nebo trhlin																																												
Korozivní odolnost tloušťka zinkové vrstvy	<table><tr><th>Ø (mm)</th><th>Průměrná hmotnost pozinkovaného povlaku minimální (g/m²)</th><th>Průměrná tloušťka pozinkovaného povlaku (µm)</th></tr><tr><td>> 6</td><td>610</td><td>85</td></tr><tr><td>≤ 6</td><td>505</td><td>70</td></tr></table>	Ø (mm)	Průměrná hmotnost pozinkovaného povlaku minimální (g/m ²)	Průměrná tloušťka pozinkovaného povlaku (µm)	> 6	610	85	≤ 6	505	70																																			
Ø (mm)	Průměrná hmotnost pozinkovaného povlaku minimální (g/m ²)	Průměrná tloušťka pozinkovaného povlaku (µm)																																											
> 6	610	85																																											
≤ 6	505	70																																											
Odchylka od jm. metrové hmotnosti (%)	± 4,5 %																																												

Vlastnost	Deklarovaná hodnota	Technická norma
Chemické složení tavby (%)		
- uhlík C	max 0,22 pro Ø 20 - 50 mm	
	max 0,30 pro Ø 57,5 - 75 mm	
- mangan Mn	max 1,25 pro Ø 20 - 32 mm	
	max 1,60 pro Ø 40 - 50 mm	
	max 1,50 pro Ø 57,5 - 75 mm	
- fosfor P	max 0,050	
- síra S	max 0,050	
- křemík Si	max 0,35	
- dusík N	max 0,012	
- měď Cu	max 0,60	
- chrom Cr	max 0,40	
- molybden Mo	max 0,10	
- nikl Ni	max 0,40	
- cín Sn	max 0,040	
- hliník Al	max 0,020 pro Ø 20 - 32 mm	
	max 0,050 pro Ø 40 - 75 mm	
- niob Nb	max 0,100 pro Ø 40 - 75 mm	
Svařitelnost (%)		
- Uhlíkový ekvivalent CEV	max 0,50 pro Ø 20 - 50 mm	
	max 0,47 pro Ø 28 - 50 mm	
	max 0,55 pro Ø 57,5 - 75 mm	

STO č. 070-062853

RS