

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

vydané podle § 13 zákona 22/1997 Sb. „o technických požadavcích na výrobky“ v platném znění a § 13 nařízení vlády (dále jen NV) č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Výrobce prohlašuje a potvrzuje na svou výlučnou odpovědnost, že pro uvedený stanovený výrobek bylo provedeno posouzení shody vlastností s požadavky technických předpisů.

Výrobce:

Obchodní jméno:	NOVÁ HUŤ s.r.o.
Sídlo společnosti:	Ostrava-Kunčice, Vratimovská 689/117
IČO:	23089032
Adresa společnosti:	NOVÁ HUŤ s.r.o. 719 00 Ostrava-Kunčice, Vratimovská 689/117 Česká republika

Stanovený výrobek:

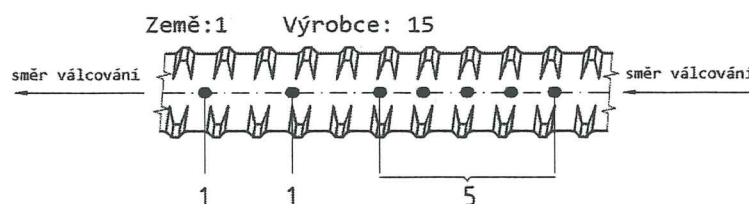
Závitové tyče OTB 500/550 bez povrchové úpravy nebo žárově zinkované
Typ: v průměrech 16; 20; 25; 28; 32; 40; 50 a 75 mm

Popis a určení výrobku:

Závitové tyče OTB 500/550 bez povrchové úpravy nebo žárově zinkované v průměrech 16; 20; 25; 28; 32; 40 ;50 a 75 mm z oceli značky B500B (interně značenou jako WG16, WG20, ... WG75). Vyrábí společnost NOVÁ HUŤ s.r.o., závod 14 dle technických dodacích podmínek TDP – 390/20. Oboustranně válcovaná závitová žebírka vytváří jednoduchý levotočivý závit. Závitové tyče se používají převážně jako výztuž železobetonových konstrukcí, případně pro geotechnická využití. Závitové tyče lze dodávat s dvojitou ochranou proti korozi dle ČSN EN 1537 – DCP. Závitová tyč ve středu je pokryta vrstvou cementové malty, která chrání její ocelový povrch. Závitové tyče OTB 500/550 jsou vyráběny bez povrchové úpravy, lze je dodávat s průměrnou minimální tloušťkou Zn vrstvy 80 µm dle ČSN EN 10348-2, kap. 9.4, tab 3

Výrobce, společnost NOVÁ HUŤ s.r.o. má označení výrobního závodu 1/15.

Periodické značení výrobce:



Obrázek č. 1: Značení výrobního závodu

Způsob posouzení shody: podle § 3 a § 5 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Identifikační údaje dokladů o zkouškách a posouzení shody:

Protokol o certifikaci č. 070-066475, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 7.11.2025.

Certifikát výrobku č. 204/C5/2025/070-067042, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 10.11.2025.

Protokol o zkouškách závitových tyčí OTB 500/550 č. 070-066065, vydal TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava (AO204) dne 25.4.2025.

Odkaz na technické normy při posouzení shody:

Stavebního technického osvědčení č. 070-066289 ze dne 6.11.2025. platného do 30.11.2030

Technická dokumentace výrobce – TDP 390/20.

Výrobce potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky podle NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, požadavky uvedených technických předpisů, že výrobek je za podmínek obvyklého, výrobcem určeného použití bezpečný a že přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Ing. David Božon

NH NOVÁ HUŤ
NOVÁ HUŤ s.r.o.
Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava-Kunčice
IČ: 23089032

V Ostravě dne 9.1.2026

Při výrobě plní výrobce požadavky v tabulce viz níže.

Vlastnost	Deklarovaná hodnota			Technická norma																																							
Základní mechanické vlastnosti ^{1), 2)} - Mez kluzu R_e (MPa) - Mez pevnosti R_m (MPa) - Poměr R_m / R_e (-) - Poměr R_{e,act}/R_{e,nom} (-) - Tažnost A_{gt} (%)	TDP – 390/20, kap. 3.1., tab.3 - min. 500 - min. 550 - min. 1,08 - max. 1,30 - min. 6,0 (min. 5 % pro Ø 40, 50 a 75 mm)			STO č. 070-062870																																							
- Síla na mezi kluzu F_y - Síla na mezi pevnosti F_u	TDP – 390/20, kap. 3.1., tab.3 <table><tr><th>Ø (mm)</th><th>F_y (kN)</th><th>F_u (kN)</th></tr><tr><td>16</td><td>101</td><td>111</td></tr><tr><td>20</td><td>157</td><td>173</td></tr><tr><td>25</td><td>246</td><td>271</td></tr><tr><td>28</td><td>308</td><td>339</td></tr><tr><td>32</td><td>402</td><td>443</td></tr><tr><td>40</td><td>629</td><td>692</td></tr><tr><td>50</td><td>982</td><td>1081</td></tr><tr><td>75</td><td>2209</td><td>2430</td></tr></table>				Ø (mm)	F _y (kN)	F _u (kN)	16	101	111	20	157	173	25	246	271	28	308	339	32	402	443	40	629	692	50	982	1081	75	2209	2430												
Ø (mm)	F _y (kN)	F _u (kN)																																									
16	101	111																																									
20	157	173																																									
25	246	271																																									
28	308	339																																									
32	402	443																																									
40	629	692																																									
50	982	1081																																									
75	2209	2430																																									
Tvarová a rozměrová přesnost - geometrie závitů	TDP – 390/20, kap. 2.2., tab.2 <table><tr><th colspan="4">OTB 500/550</th></tr><tr><th>Ø (mm)</th><th>Označení</th><th>Nominální průřez A (mm²)</th><th>Nominální hmotnost (kg/m)</th></tr><tr><td>16</td><td>WG16</td><td>201</td><td>1,58</td></tr><tr><td>20</td><td>WG20</td><td>314</td><td>2,47</td></tr><tr><td>25</td><td>WG25</td><td>491</td><td>3,85</td></tr><tr><td>28</td><td>WG28</td><td>616</td><td>4,83</td></tr><tr><td>32</td><td>WG32</td><td>804</td><td>6,31</td></tr><tr><td>40</td><td>WG40</td><td>1257</td><td>9,87</td></tr><tr><td>50</td><td>WG50</td><td>1964</td><td>15,41</td></tr><tr><td>75</td><td>WG75</td><td>4418</td><td>34,68</td></tr></table>			OTB 500/550				Ø (mm)	Označení	Nominální průřez A (mm ²)	Nominální hmotnost (kg/m)	16	WG16	201	1,58	20	WG20	314	2,47	25	WG25	491	3,85	28	WG28	616	4,83	32	WG32	804	6,31	40	WG40	1257	9,87	50	WG50	1964	15,41	75	WG75	4418	34,68
OTB 500/550																																											
Ø (mm)	Označení	Nominální průřez A (mm ²)	Nominální hmotnost (kg/m)																																								
16	WG16	201	1,58																																								
20	WG20	314	2,47																																								
25	WG25	491	3,85																																								
28	WG28	616	4,83																																								
32	WG32	804	6,31																																								
40	WG40	1257	9,87																																								
50	WG50	1964	15,41																																								
75	WG75	4418	34,68																																								
- relativní vztažná plocha f_R	- f_R ≥ 0,056																																										
Zpětný ohyb D/90°/100°C/60min./ zpět o min. 20° - pro d ≤ 16 mm, D = 5d - pro 20 ≤ d ≤ 28 mm, D = 8d - pro d = 32 mm, D = 10d Ohyb - pro 40 ≤ d ≤ 50 mm, D = 6d	bez známek lomu nebo trhlin																																										
Korozivní odolnost tloušťka zinkové vrstvy	Ø (mm)	Průměrná hmotnost pozinkovaného povlaku minimální (g/m²)	Průměrná tloušťka pozinkovaného povlaku (µm)																																								
	> 6	610	85																																								
	≤ 6	505	70																																								
Odchylka od jm. metrové hmotnosti (%)	± 4,5 %																																										

Vlastnost	Deklarovaná hodnota	Technická norma
Chemické složení tavby (%)		STO č. 070-062870
- uhlík C	max 0,22	
- mangan Mn	max 1,25 pro Ø 16 - 32 mm max 1,60 pro Ø 40 - 75 mm	
- fosfor P	max 0,050	STO č. 070-062870
- síra S	max 0,050	
- křemík Si	max 0,35	
- dusík N	max 0,012	
- měď Cu	max 0,60	
- chrom Cr	max 0,40	
- molybden Mo	max 0,10	
- nikl Ni	max 0,40	
- cín Sn	max 0,040	
- hliník Al	max 0,020 pro Ø 16 - 32 mm max 0,050 pro Ø 40 - 75 mm	
- niob Nb	max 0,100 pro Ø 40 - 75 mm	
Svařitelnost (%)	max 0,50	
Uhlíkový ekvivalent CEV (%)	max 0,47 pro Ø 28 - 50 mm max 0,52 pro Ø 75 mm	