NOVÁ HUŤ

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0024/2026

1. Druhový a obchodný názov výrobku:
   Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
   Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami,
   s vonkajším priemerom od 21,3 mm do 273,0 mm, s hrúbkou steny od 2,60 mm do 20,00 mm z ocele značky 11 353.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
   STN 42 5715:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla. Rozmery.
   STN 42 5716:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla s malými medznými odchýlkami. Rozmery.

4. SK Technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
   SK TP – 26/0024
   TECHNICKÝ A SKUŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Autorizovaná osoba TP04
   Studená 3, 821 04 Bratislava

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
   Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami, sa používajú na rozvody plynu od vonkajšieho zásobníka, poslednej redukčnej tlakovej stanice alebo prvého oddeľovacieho ventilu po vstup do systému na ohrev vody, vykurovanie alebo chladenie budovy do maximálneho tlaku 6MPa.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
   NOVÁ HUŤ s.r.o.
   IČO: 23089032
   Vratimovská 689/117, Kunčice
   719 00 Ostrava
   Česká Republika

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
   Netýka sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:
   Systém III

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:
   Netýka sa

NOVÁ HUŤ

10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	**Parametre**	**Protokol o skúške, výpočte a pod.**	**P.č. lab.**
Pevnosť v ťahu	Oceľ 11 353.0: min. 345 MPa Oceľ 11 353.1: min. od 340 MPa do 440 Mpa	Protokol o skúške č. 70-16-0079	1
Medza klzu	Oceľ 11 353.0: min. 245MPa (t≤12mm) Oceľ 11 353.0: min. 235MPa (12mm<t≤25mm) Oceľ 11 353.1: min. 235MPa (t≤12mm) Oceľ 11 353.1: min. 226MPa (12mm<t≤25mm)	Protokol o skúške č. 70-16-0079	1
Ťažnosť	Oceľ 11 353.0: min. 24 % Oceľ 11 353.1: min. 25 %	Protokol o skúške č. 70-16-0079	1
Chemické zloženie (tavby)	Oceľ 11 353: C = max. 0,180 % + 0,030 P = max. 0,050 % + 0,005 S = max. 0,050 % + 0,005 P + S = max. 0,090 %	Protokol o skúške č. 70-16-0077 Protokol o skúške č. 70-10-0629	
Medzné odchýlky rozmerov a tvaru	Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné, ČSN **42 5715** Vonkajší priemer: D ≤ 219 mm ±1,25 % najmenej 0,5 mm D > 219 mm ±1,5 % Hrúbka stěny t: D ≤ 219 mm, t ≤ 20 mm +12,5% -15% D ≤ 219 mm, t > 20 mm ±12,5% D > 219 mm, všetky t ±15 % Nekruhovitosť O: v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Odchýlka súosovosti: v rozsahu medznej odchýlky hrúbky steny t Priamosť q – rovnané max. 3 mm/m – presne rovnané max. 1,5 mm/m Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, s malými medznými odchýlkami, ČSN **42 5716** Vonkajší priemer: D ≤ 219 mm ±1,0 % najmenej 0,5 mm D > 219 mm ±1,25 % Hrúbka stěny t: t ≤ 20 mm ±12,5% t > 20 mm ±10% Nekruhovitosť O: v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Odchýlka súosovosti: v rozsahu medznej odchýlky hrúbky steny t Priamosť q – rovnané max. 3 mm/m – presne rovnané max. 1,5 mm/m	Protokol o skúške č. 70-10-0632	1
Reakcia na oheň	Trieda A1	Trieda A1 bez skúšania	
Nepriepustnosť	Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné, s malými medznými odchýlkami a oceľové bezšvové závitové rúry, bežné a zosilnené – zaručená nepriepustnosť do tlaku 6MPa.	Zaručená nepriepustnosť do tlaku 6MPa bez skúšania	
Stlačenie rúr	Bez trhlín viditeľných bez zväčšenia (po skúške stláčaním podľa ČSN EN ISO 8492; malé popraskanie na okrajoch rúry sa dovoľuje.	Protokol o skúške č. 70-10-0626	1

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Hutní a chemické laboratoře Liberty Ostrava, Akreditovaná laboratoř č.1178

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátumu jej vydania, ak sa použila:

Netýka sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Kolář - vedúci úseku riadenia kvality

08.09.2026 .....