NOVÁ HUŤ

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0019/2026

1. Druhový a obchodný názov výrobku:
   Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami
   Oceľové bezšvové závitové rúry, bežné a zosilnené
   Oceľové rúry zvárané so skrutkovicovým zvarom

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
   Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami,
   s vonkajším priemerom od 21,3 mm do 273,0 mm, s hrúbkou steny od 2,60 mm do 20,00 mm z ocele značky 11 353 a 11 650.
   Oceľové bezšvové závitové rúry, bežné a zosilnené, s vonkajším priemerom od 21,3 mm do 139,7 mm,
   s hrúbkou steny od 2,65 mm do 4,85 mm (bežné) a s hrúbkou steny od 3,25 mm do 5,40 mm (zosilnené)
   z ocele značky 11 353.
   Oceľové rúry zvárané so skrutkovicovým zvarom, s vonkajším priemerom od 324 mm do 1020 mm,
   s hrúbkou steny od 5,00 mm do 16,00 mm z ocele značky 11425 a 11375.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
   STN 42 5715:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla. Rozmery.
   STN 42 5716:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla s malými medznými odchýlkami. Rozmery.
   STN 42 5710:1976 Rúrky oceľové závitové bežné. Rozmery.
   STN 42 5711:1976 Rúrky oceľové závitové zosilnené. Rozmery.
   STN 42 5738:1977 Rúrky oceľové zvárané so skrutkovicovým zvarom. Rozmery.

4. SK Technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
   SK TP – 26/0019
   TECHNICKÝ A SKUŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Autorizovaná osoba TP04
   Studená 3, 821 04 Bratislava

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
   Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami, sa používajú na rozvody úžitkovej vody do maximálneho tlaku 6MPa.
   Oceľové bezšvové závitové rúry, bežné a zosilnené, sa používajú na rozvody úžitkovej vody do maximálneho tlaku 6MPa.
   Oceľové rúry zvárané so skrutkovicovým zvarom triedy 2 sa používajú na rozvody úžitkovej vody do maximálneho tlaku 4MPa, resp. rúry triedy 3 do maximálneho tlaku 6MPa.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
   NOVÁ HUŤ s.r.o.
   IČO: 23089032
   Vratimovská 689/117, Kunčice
   719 00 Ostrava
   Česká Republika

NOVÁ HUŤ

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
   Netýka sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:
   Systém IV

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:
   Netýka sa

10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	**Parametre**	**Protokol o skúške, výpočte a pod.**	**P.č. lab.**
Pevnosť v ťahu	Oceľ 11 353.0: min. 345 MPa Oceľ 11 353.1: min. od 340 MPa do 440 Mpa Oceľ 11 375: min 363 MPa Oceľ 11 425: min. 412 MPa Oceľ 11 650.0: od 640 Mpa do 785 Mpa Oceľ 11 650.1: od 640 Mpa do 735 Mpa	Protokol o skúške č. 70-10-0628	1
Medza klzu	Oceľ 11 353.0: min. 245MPa (t≤12mm) Oceľ 11 353.0: min. 235MPa (12mm<t≤25mm) Oceľ 11 353.1: min. 235MPa (t≤12mm) Oceľ 11 353.1: min. 226MPa (12mm<t≤25mm) Oceľ 11 375.0: min 235 MPa Oceľ 11 425: min.255 MPa Oceľ 11 650.0: min. 375 Mpa (t≤12mm) Oceľ 11 650.0: min. 365MPa (12mm<t≤25mm) Oceľ 11 650.1: min. 235MPa (t≤12mm) Oceľ 11 650.1: min. 226MPa (12mm<t≤25mm)	Protokol o skúške č. 70-10-0628	1
Ťažnosť	Oceľ 11 353.0: min. 24 % Oceľ 11 353.1: min. 25 % Oceľ 11 375.0: min. 22 % Oceľ 11 425: min. 22 % Oceľ 11 650.0: min. 11 % Oceľ 11 650.1: min. 12 %	Protokol o skúške č. 70-10-0628	1
Vrubová húževnatosť (naprieč pri 0°C)	Oceľ 11 375 – jednotlivo: min. 25J/cm^2 Oceľ 11 375 – priemer: min. 34J/cm^2	Protokol o skúške č. 70-10-0628	1
Chemické zloženie (tavby)	Oceľ 11 353: C = max. 0,180 % + 0,030 P = max. 0,050 % + 0,005 S = max. 0,050 % + 0,005 P + S = max. 0,090 % Oceľ 11 375: C = max. 0,170 % + 0,020 P = max. 0,045 % + 0,010 S = max. 0,045 % + 0,010 N = max. 0,009 % + 0,002 Oceľ 11 425: C = max. 0,170 % + 0,020 P = max. 0,050 % + 0,005 S = max. 0,050 % + 0,005 Oceľ 11 650: C = max. 0,550 % + 0,050 P = max. 0,050 % + 0,005	Inšpekčný certifikát 3.1/EN 10204 č. 31/10	

	S = max. 0,050 % + 0,005 P + S = max. 0,090 %		
Medzné odchýlky rozmerov a tvaru	Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné, ČSN **42 5715** Vonkajší priemer: D ≤ 219 mm ±1,25 % najmenej 0,5 mm D > 219 mm ±1,5 % Hrúbka stěny t: D ≤ 219 mm, t ≤ 20 mm +12,5% -15% D ≤ 219 mm, t > 20 mm ±12,5% D > 219 mm, všetky t ±15 % Nekruhovitosť O: v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Odchýlka súosovosti: v rozsahu medznej odchýlky hrúbky steny Priamosť q – rovnané max. 3 mm/m – presne rovnané max. 1,5 mm/m Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, s malými medznými odchýlkami, ČSN **42 5716** Vonkajší priemer: D ≤ 219 mm ±1,0 % najmenej 0,5 mm D > 219 mm ±1,25 % Hrúbka stěny t: t ≤ 20 mm ±12,5% t > 20 mm ±10% Nekruhovitosť O: v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Odchýlka súosovosti: v rozsahu medznej odchýlky hrúbky steny Priamosť q – rovnané max. 3 mm/m – presne rovnané max. 1,5 mm/m Oceľové bezšvové závitové rúry, bežné a zosilnené, ČSN **42 5710,** ČSN **42 5711** Vonkajší priemer D - uvádza sa v tab. 3 prílohy 1 SK TP -20/0026 Hrúbka stěny t: + nie je obmedzená - 12,5% Nekruhovitosť O: v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Odchýlka súosovosti: v rozsahu medznej odchýlky hrúbky steny Priamosť q – rovnané max. 3 mm/m, pre rúry > DN 20. Celková odchýlka priamosti 20 mm max. Rúry oceľové zvárané so skrutkovicovým zvarom, ČSN **42 5738** Vonkajší priemer D - uvádza sa v tab. 4 prílohy 1 SK TP -20/0026 Hrúbka steny t: ±5% Nekruhovitosť O:	Protokol o skúške č. 70-10-0633	1

	v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Priamosť q – max. 2 mm/m Kolmosť a rovinnosť koncov rúry, pre D: 324 mm ≤ D ≤ 426 mm max. 1,5 mm 530 mm ≤ D ≤ 720 mm max. 2 mm 820 mm ≤ D ≤ 1 020 mm max. 3 mm		
Reakcia na oheň	Trieda A1	Trieda A1 bez skúšania	
Nepriepustnosť	Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné, s malými medznými odchýlkami a oceľové bezšvové závitové rúry, bežné a zosilnené – zaručená nepriepustnosť do tlaku 6MPa. Rúry oceľové zvárané so skrutkovicovým zvarom – jedna z metód: Skúška vodným tlakom (čl. 56 ČSN 42 0144) Radiografická skúška (ČSN EN ISO 5579, ČSN EN ISO 17636) Skúška ultrazvukom (čl. 61 až 63 ČSN 42 0144)	Protokol B-RT 3.1/EN20204 č.10/2010 Protokol B-RT 3.1/EN20204 č.11/2010	
Stlačenie rúr	Bez trhlín viditeľných bez zväčšenia (po skúške stláčaním podľa ČSN EN ISO 8492; malé popraskanie na okrajoch rúry sa dovoľuje.	Protokol o skúške č. 70-10-0628	1
Rozšírenie rúr	Bez trhlín viditeľných bez zväčšenia (po skúške rozširovaním podľa ČSN EN ISO 8493; malé popraskanie na okrajoch rúry sa dovoľuje.	Protokol o skúške č. 70-10-0628	1

P.č. lab.	**Názov a adresa skúšobného laboratória**
1	Hutní a chemické laboratoře Liberty Ostrava, Akreditovaná laboratoř č.1178

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátumu jej vydania, ak sa použila:

Netýka sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Kolář - vedúci úseku riadenia kvality

24.08.2026 .....