

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-041-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117 - Kuncice  
719 00 Ostrava  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----

- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation			
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10210-2:2019			
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm					
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße					
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre					
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006			
	>	≤	ReH min (MPa)					
		16	235					
	16	40	225					
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte					
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)				
		100	360	510				
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte					
	>	≤	min (%)					
		40	26					
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte					
	>	≤	KV2Lmin (J)					
		40	27 bei 20°C					
Schweißeignung  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte					
	>	≤	max (%)					
		40	C : 0,17 P : 0,040 Mn : 1,40 S : 0,040 N* : 0,009					
		16	CEV: 0,37					
	16	40	CEV: 0,39					
	*Wenn P ≥ 0,025 %, N = max. 0,012 %.							
	Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht..							
Dauerhaftigkeit  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.							

\*Wenn P ≥ 0,025 %, N = max. 0,012 %.  
Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht..

## Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-042-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.

Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019	
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006	
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	275			
	16	40	265			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm))		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		3	430	580		
	3	100	410	560		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
		40	23			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei 0°C			
Schweißeignung  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte			EN 10210-1:2006
	>	≤	max (%)			
		40	C : 0,20 Mn : 1,50 N* : 0,009	P : 0,035 S : 0,035		
		16	CEV: 0,41			
	16	40	CEV: 0,43			
	*Wenn P ≥ 0,025 %, N = max. 0,012 %. Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.					
Dauerhaftigkeit  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-043-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

Marian Kubes  
Q-Engineer – NH s.r.o.

Michal Kolar  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		3	430	580	
	3	100	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	23		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,20 Mn : 1,50	P : 0,030 S : 0,030	
		16	CEV: 0,41		
	16	40	CEV: 0,43		
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-044-CPR2025-12-10

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0493**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NH nach EN 10210-1:2006**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

4) ----

5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+

6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

Marian Kubes  
Q-Engineer – NH s.r.o.

Michal Kolar  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm))		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm))		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		65	370	510	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
			longit.	transv.	
		65	24	22	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	40 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)	max (%)	
		65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 0,50	C : 0,20 Mn : 1,40 S : 0,030 V : 0,08 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,015 CEV: 0,40	Si : 0,40 P : 0,035 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,30 Cu : 0,35
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)				
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-045-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0497**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

Marian Kubes  
Q-Engineer – NH s.r.o.

Michal Kolar  
Q/A manager – NH s.r.o.



Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte			EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	275			
	16	40	265			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		65	370	510		
Dehnung	Nenndicke (mm))		Werte			
	>	≤	min (%)			
			longit.	transv.		
		65	24	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei -50°C			
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte			EN 10210-1:2006
	>	≤	min (%)	max (%)		
		65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 0,50	C : 0,20 Mn : 1,40 S : 0,025 V : 0,08 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,015 CEV: 0,40	Si : 0,40 P : 0,030 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,30 Cu : 0,35	
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

## Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-046-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
		40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		3	510	680	
		100	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißbeignung  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,22	P : 0,035	
			Mn : 1,60	S : 0,035	
			Si : 0,55	N* : 0,009	
		16	CEV: 0,45		
		40	CEV: 0,47		
	*Wenn P ≥ 0,025 %, N = max. 0,012 %. Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.				
Dauerhaftigkeit  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-047-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		3	510	680	
	3	100	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	40	C : 0,22	P : 0,030	
			Mn : 1,60	S : 0,030	
			Si : 0,55		
			CEV: 0,45		
16	40	CEV: 0,47			
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					

## Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-048-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0539**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) **NOVÁ HUŤ s.r.o.**  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.



Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nernddicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nernddicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		65	470	630	
	Dehnung	Nernddicke (mm)		Werte	
>		≤	min (%)		
			longit.	transv.	
		65	22	20	
Kerbschlagarbeit	Nernddicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	40 bei -20°C		
	Schweißeignung	Nernddicke (mm)		Werte	
>		≤	min (%)	max (%)	
		65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 0,90	C : 0,20 Mn : 1,65 S : 0,030 V : 0,12 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,020	Si : 0,50 P : 0,035 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,50 Cu : 0,35
		16		CEV: 0,43	
16		65		CEV: 0,45	
Dauerhaftigkeit		Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.			
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)				



## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-049-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0549**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.



Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte			EN 10210-2:2019
	Wanddicke		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm - 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität		2%			
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	355			
	16	40	345			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		65	470	630		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
			longit.	transv.		
		65	22	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei -50°C			
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte			EN 10210-1:2006
	>	≤	min (%)	max (%)		
		65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 0,90	C : 0,18	Si : 0,50	
				Mn : 1,65	P : 0,030	
				S : 0,025	Nb : 0,050	
				V : 0,12	Ti : 0,03	
				Cr : 0,30	Ni : 0,50	
	Mo : 0,10	Cu : 0,35				
	N : 0,020					
	16		CEV: 0,43			
16	65		CEV: 0,45			
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

### Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-050-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0512**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355K2H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	Ovalität Geradheit Maße		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		3	510	680	
	3	100	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	40 bei -20°C		
Schweißeignung  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55	P : 0,030 S : 0,030
		16		CEV: 0,45	
	16	40		CEV: 0,47	
Dauerhaftigkeit  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-051-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8750**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) **NOVÁ HUŤ s.r.o.**

Vratimovska 689/117

719 00 Ostrava - Kuncice

Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980

<https://novahut.cz/>

- 4) ----

- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+

- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation		
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte			EN 10210-2:2019	
	Wanddicke		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm				
	Ovalität		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße 2%				
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre				
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte			EN 10210-1:2006	
	>	≤	ReH min (MPa)				
		16	420				
	16	40	400				
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte				
	>	≤	Rm min (MPa)		max (MPa)		
		65	520		680		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte				
	>	≤	min (%)				
			longit.		transv.		
		65	19		17		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte				
	>	≤	KV2Lmin (J)				
		40	40 bei -20°C				
Schweißeignung  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte				
	>	≤	min (%)		max (%)		
		65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 1,00		C : 0,22 Mn : 1,70 S : 0,030 V : 0,20 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,025		Si : 0,60 P : 0,035 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,80 Cu : 0,70
		16			CEV: 0,50		
	16	65			CEV: 0,52		
Dauerhaftigkeit  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.						

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-052-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8751**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019	
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität		2%			
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m			
			-6% / +8% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	420			
	16	40	400			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		65	520	680		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
			longit.	transv.		
		65	19	17		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006	
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei -50°C			
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)	max (%)		
		65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 1,00	C : 0,22 Mn : 1,70 S : 0,025 V : 0,20 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,025		Si : 0,60 P : 0,030 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,80 Cu : 0,70
		16		CEV: 0,50		
	16	65		CEV: 0,52		
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

## Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-053-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8953**  
Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NH nach EN 10210-1:2006**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton
- 3) **NOVÁ HUŤ s.r.o.**  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019  
Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.
- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte			EN 10210-2:2019
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität		2%			
Steckgrenze	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m			
			-6% / +8% für Einzelrohre			
	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	ReH min (MPa)			
Zugfestigkeit			16	460		
	16		40	440		
	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
Dehnung			65	540		
			720			
	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
Kerbschlagarbeit			longit.	transv.		EN 10210-1:2006
	65		17	15		
	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
Schweißeignung			40	40 bei -20°C		
	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 1,00	C : 0,22	Si : 0,60	
				Mn : 1,70	P : 0,035	
				S : 0,030	Nb : 0,050	
				V : 0,20	Ti : 0,03	
				Cr : 0,30	Ni : 0,80	
Mo : 0,10	Cu : 0,70					
N : 0,025						
	16		CEV: 0,53			
16	65		CEV: 0,55			
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-054-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8956**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10210-2:2019	
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	Ovalität		2%			
	Geradheit Maße		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m			
			-6% / +8% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	460			
	16	40	440			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		65	540	720		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
			longit.	transv.		
		65	17	15		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006	
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei -50°C			
Schweißbeignung  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)	max (%)		
		65	Al <sub>tot</sub> : 0,020 Mn : 1,00	C : 0,22 Mn : 1,70 S : 0,025 V : 0,20 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,025		Si : 0,60 P : 0,030 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,80 Cu : 0,70
		16		CEV: 0,53		
	16	65		CEV: 0,55		
Dauerhaftigkeit  Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-055-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte			EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm			
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte			EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	235			
	16	40	225			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		40	360	510		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
		40	24			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei 20°C			
Schweißseignung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤				
		40				
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					
		max (%)				
		C : 0,17 Mn : 1,40 N* : 0,009 CEV: 0,35				
		P : 0,040 S : 0,040				
* Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.						
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-056-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10219-2:2006
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%,fürD/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40	C : 0,20 Mn : 1,50 N* : 0,009 CEV: 0,40	P : 0,035 S : 0,035	
	*Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.				
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-057-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte			EN 10219-2:2006
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm			
	Ovalität Geradheit Maße		2%,fürD/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte			EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	275			
	16	40	265			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		40	410	560		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
		40	20			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei -20°C			
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤		max (%)		
		40		C : 0,20 Mn : 1,50 CEV: 0,40	P : 0,030 S : 0,030	
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-058-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10219-2:2006
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	40	C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55 CEV: 0,45		
			P : 0,035 S : 0,035 N* : 0,009		
*Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.					
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
	Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)				

### Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-059-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Metallkonstruktionen oder in Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----

- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+

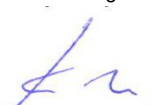
- 6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.

Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10219-2:2006	
	Außendurchmesser		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm			
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006	
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	355			
	16	40	345			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
		40	470	630		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	min (%)			
		40	20			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 bei -20°C			
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte			
	>	≤		max (%)		
		40		C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55 CEV: 0,45	P : 0,030 S : 0,030	
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

### Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-060-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**

Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Anlagen für den Transport/die Entsorgung/die Speicherung von Wasser, das nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt ist.

- 3) **NOVÁ HUŤ s.r.o.**  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während NH s.r.o. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß der Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, Tabelle 7		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16		225		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	360	500	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	25	23	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,16 Mn : 1,20 Si : 0,35		
			P : 0,030 S : 0,025		
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-061-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**

Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in Anlagen für den Transport/die Entsorgung/die Speicherung von Wasser, das nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt ist.

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während NH s.r.o. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16		265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C: 0,20 Mn: 1,40 Si: 0,40	P: 0,030 S: 0,025	
Dauerhaftigkeit Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-062-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**

Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Anlagen für den Transport/die Entsorgung/die Speicherung von Wasser, das nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt ist.

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während NH s.r.o. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.

Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm))		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16		345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	500	650	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55	P : 0,030 S : 0,025	
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					

### Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-063-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**

Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L235**  
nach **EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Anlagen für den Transport/die Entsorgung/die Speicherung von Wasser, das nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt ist.

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ---  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während NH s.r.o. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.



Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
			±0,75%, max ± 6,0 mm		
	Wanddicke		±7,5%		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100, für D/T>100 müssen vereinbart werden 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16		225		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	360	500	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	25	23	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,16 Mn : 1,20 Si : 0,35	P : 0,030 S : 0,025	
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					

### Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-064-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**

Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Anlagen für den Transport/die Entsorgung/die Speicherung von Wasser, das nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt ist.

- 3) **NOVÁ HUŤ s.r.o.**  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während NH s.r.o. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±0,75%, max ± 6,0 mm		
	Wanddicke		±7,5%		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100, für D/T>100 müssen vereinbart werden 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)				EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16		265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,20 Mn : 1,40 Si : 0,40	P : 0,030 S : 0,025	
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					



### Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No NH-065-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**

Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in Anlagen für den Transport/die Entsorgung/die Speicherung von Wasser, das nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt ist.

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ----

- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während NH s.r.o. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005	
	Außendurchmesser		±0,75%, max ± 6,0 mm			
	Wanddicke		±7,5%			
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100, für D/T>100 müssen vereinbart werden 0,2% L			
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005	
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	355			
	16		345			
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte			
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
	2,0	25,0	500	650		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte			
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)		
	2,0	25,0	21	19		
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test			
	>	≤				
	2,0	25,0	Keine Risse			
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC			
	≥	≤				
	2,0	25,0	Klasse A1			
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test			
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1			
	2,0	25,0				
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte			
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt			
	2,0	25,0				
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte			
	≥	≤	max (%)			
	2,0	25,0	C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55	P : 0,030 S : 0,025		
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.					
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)						

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. NH-066-CPR2025-12-10

- 1) Kenncode des Produkttyps: 1.0026

Produkttyp: Rohre aus unlegierten Stählen **S195T** nach **EN 10255:2004 + A1:2007**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verteilung von wässrigen Flüssigkeiten, Gasen und Brennstoffen.

- 3) NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://novahut.cz/>

- 4) ---  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 3  
6) EN 10255:2004 + A1:2007

Die anfängliche Typprüfung wurde vom akkreditierten Prüflaboratorium und Hersteller durchgeführt, während die interne Betriebsproduktionskontrolle unter dauernder Beaufsichtigung und Beurteilung des Herstellers steht. Weiterhin, die Zertifizierungsinstitution Nr. 0045 TÜV NORD hat die Konformitätserklärung entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 10255:2004 + A1:2007 herausgegeben.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) TÜV file 1326WL31702. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – NH s.r.o.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – NH s.r.o.




Datum : 10.12. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	Außendurchmesser		EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2		
	Wanddicke		+12,5% / -12,5%		
	Ovalität Geradheit Maße		In der Durchmessertoleranz enthalten  0,002L EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	ReH min (MPa)		
	2,0	5,4	195		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	5,4	320	520	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	min (%)		
	2,0	5,4	20		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤	Klasse A1		
	2,0	5,4			
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 5 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	5,4			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	5,4			
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤		max (%)	
	2,0	5,4		C : 0,20 Mn : 1,40 P : 0,035 S : 0,030	
Dauerhaftigkeit	Optional kann angegeben werden, dass das Produkt für die Verzinkung geeignet ist.				
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					