



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. DoP NH-L-SM-2/04-CPR-25-1

| | |
|---|---|
| EINDEUTIGER KENNCODE DES PRODUKTTYPES: | |
| Warmgewalzte Langerzeugnisse aus unlegiertem Baustahl der Gütekasse S275JR (1.0044) | |
| <ul style="list-style-type: none">- IPN/IPE - Träger 80 - 220- IPE A/IPE AA - Träger 80 - 220- UPN 50 - 220- UE 80 - 120- Winkelstahl L 35 - 150, dicke 3 - 18 mm- Winkelstahl L 100x65 - 140x90, dicke 7 - 14 mm- Rundstäbe Ø 10 - 110 mm- Vierkantstahl 14 - 16 mm- HEA/HEB - Träger 100 - 140- Flachstahl breite 18 - 180 mm, und Flachstahl dicke 10 - 25 mm und breite 200 mm | |
| VERWENDUNGSZWECK(E): | Metallkonstruktionen oder gemischte Metall und Betonkonstruktionen |
| HERSTELLER: | NOVÁ HUŤ s.r.o. Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava Kunčice, Česká republika Tel. +420 59 733 1111 https://novahut.cz |
| SYSTEM(E) ZUR BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT: | System 2+ |
| HARMONISIERTE NORM: | EN 10025-1:2004 |
| NOTIFIZIERTE STELLE(N): | Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Proseká 811/76y, Praha 9 – Prosek Nr. 1020 |

DS

ERKLÄRTE LEISTUNG(EN):

| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | Harmonisierte technische Spezifikation EN 10025-1:2004 | | | | |
|--|--|--|--|---|--|--|--|--|
| Grenz abmäße und Formtoleranzen | | Winkelstahl | | | | | | |
| | | IPN und H - Träger | | | | | | |
| | | IPE - Träger mit geneigten | | | | | | |
| | | UPE, UPN | | | | | | |
| | | Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe | | | | | | |
| Streckgrenze | | Nenndicke(mm) | | | | | | |
| | | > ≤ min | | | | | | |
| | | 16 275 | | | | | | |
| | | 16 40 265 | | | | | | |
| | | 40 63 255 | | | | | | |
| | | 63 80 245 | | | | | | |
| | | 80 100 235 | | | | | | |
| | | 100 140 225 | | | | | | |
| Zugfestigkeit | | Nenndicke(mm) | | | | | | |
| | | > ≤ min max | | | | | | |
| | | =3 100 410 560 | | | | | | |
| | | 100 140 400 540 | | | | | | |
| Bruchdehnung | | Nenndicke(mm) | | | | | | |
| | | > ≤ min | | | | | | |
| | | =3 40 23 | | | | | | |
| | | 40 63 22 | | | | | | |
| | | 63 100 21 | | | | | | |
| | | 100 140 19 | | | | | | |
| Kerbschlagarbeit | | Nenndicke(mm) | | | | | | |
| | | > ≤ min | | | | | | |
| | | 140 27 bei+20°C | | | | | | |
| Schweißeignung | | Nenndicke(mm) | | | | | | |
| | | > ≤ max | | | | | | |
| | | 30 0,40 | | | | | | |
| | | 30 40 0,40 | | | | | | |
| | | 40 140 0,42 | | | | | | |
| Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung) | | Nenndicke(mm) | | | | | | |
| | | > ≤ max | | | | | | |
| | | 140 C*: 0,21 Cu: 0,55 | | | | | | |
| | | Mn: 1,50 S: 0,040 | | | | | | |
| | | P: 0,040 N**: 0,012 | | | | | | |
| * Max. 0,22% C bei Nenndicken >40 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren | | | | | | | | |
| ** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält | | | | | | | | |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein
der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. David Božoň

Ostrava, Datum 25.11.2025