

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. DoP NH-L-SM-2/02-CPR-25-1

EINDEUTIGER KENNCODE DES PRODUKTTyps:	
Warmgewalzte Langerzeugnisse aus unlegiertem Baustahl der Güteklasse S235J0 (1.0114)	
- IPN/IPE - Träger 80 - 220 - IPE A/IPE AA - Träger 80 - 220 - UPN 50 - 220 - UE 80 - 120 - Winkelstahl L 35 - 150, dicke 3 - 18 mm - Winkelstahl L 100x65 - 140x90, dicke 7 - 14 mm - Rundstäbe Ø 10 - 110 mm - Vierkantstahl 14 - 16 mm - HEA/HEB - Träger 100 - 140 - Flachstahl breite 18 - 180 mm, und Flachstahl dicke 10 - 25 mm und breite 200 mm	
VERWENDUNGSZWECK(E):	Metallkonstruktionen oder gemischte Metall und Betonkonstruktionen
HERSTELLER:	NOVÁ HUŤ s.r.o. Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava Kunčice, Česká republika Tel. +420 59 733 1111 https://novahut.cz
SYSTEM(E) ZUR BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEI:	System 2+
HARMONISIERTE NORM:	EN 10025-1:2004
NOTIFIZIERTE STELLE(N):	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Prosecká 811/76y, Praha 9 – Prosek Nr. 1020

25

ERKLÄRTE LEISTUNG(EN):

Wesentliche Merkmale			Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenz abmäße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-1, 2		EN 10025-1:2004
	IPN und H - Träger		EN 10365, EN 10034		
	IPE - Träger mit geneigten		EN 10365, EN 10024		
	UPE, UPN		EN 10365, ČSN 425571, EN 10279		
	Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe		EN 10058/EN 10059/EN 10060		
Streckgrenze	Nenndicke(mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min		
		16	235		
	16	40	225		
	40	63	215		
	63	80			
	80	100			
	100	140	195		
Zugfestigkeit	Nenndicke(mm)		Werte (MPa)		
	>	≤	min	max	
	=3	100	360	510	
	100	140	350	500	
	Bruchdehnung	Nenndicke(mm)		Werte (%)	
>		≤	min		
=3		40	26		
40		63	25		
63		100	24		
100		140	22		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke(mm)		Werte (J)		
	>	≤	min		
		140	27 bei0°C		
Schweißeignung	Nenndicke(mm)		Values (%)		
	>	≤	max		
		30	0,35		
	30	40	0,35		
	40	140	0,38		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke(mm)		Werte (%)		
	>	≤	max		
		140	C*: 0,17	Cu: 0,55	
			Mn: 1,40	S: 0,035	
			P: 0,035	N**: 0,012	
	* Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren				
	** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält				

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. David Božon

Ostrava, Datum 25.11.2025