



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. DoP NH-L-SM-2/01-CPR-25-1

EINDEUTIGER KENNCODE DES PRODUKTTYPES:	
Warmgewalzte Langerzeugnisse aus unlegiertem Baustahl der Gütekasse S235JR (1.0038)	
<ul style="list-style-type: none">- IPN/IPE - Träger 80 - 220- IPE A/IPE AA - Träger 80 - 220- UPN 50 - 220- UE 80 - 120- Winkelstahl L 35 - 150, dicke 3 - 18 mm- Winkelstahl L 100x65 - 140x90, dicke 7 - 14 mm- Rundstäbe Ø 10 - 110 mm- Vierkantstahl 14 - 16 mm- HEA/HEB - Träger 100 - 140- Flachstahl breite 18 - 180 mm, und Flachstahl dicke 10 - 25 mm und breite 200 mm	
VERWENDUNGSZWECK(E):	Metallkonstruktionen oder gemischte Metall und Betonkonstruktionen
HERSTELLER:	NOVÁ HUŤ s.r.o. Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava Kunčice, Česká republika Tel. +420 59 733 1111 https://novahut.cz
SYSTEM(E) ZUR BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT:	System 2+
HARMONISIERTE NORM:	EN 10025-1:2004
NOTIFIZIERTE STELLE(N):	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Prosecká 811/76y, Praha 9 – Prosek Nr. 1020

DS

ERKLÄRTE LEISTUNG(EN):

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation EN 10025-1:2004	
Grenz abmäße und Formtoleranzen		Winkelstahl			
		IPN und H - Träger			
		IPE - Träger mit geneigten			
		UPE, UPN			
		Flachstahl / Vierkantstahl / Rundstäbe			
Streckgrenze		Nenndicke(mm)			
		>	≤		
		16	min		
		16	235		
		40	225		
		63	215		
		80	215		
		100	195		
Zugfestigkeit		Nenndicke(mm)			
		>	≤		
		=3	min		
		100	max		
		100	360		
		140	510		
		140	350		
		140	500		
Bruchdehnung		Nenndicke(mm)			
		>	≤		
		=3	min		
		40	26		
		40	25		
		63	24		
		100	22		
Kerbschlagarbeit		Nenndicke(mm)			
		>	≤		
		140	min		
		140	27 bei +20°C		
Schweißeignung		Nenndicke(mm)			
		>	≤		
		30	max		
		30	0,35		
		40	0,35		
		40	0,38		
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)		Nenndicke(mm)			
		>	≤		
		140	max		
		140	C*: 0,17	Cu: 0,55	
		140	Mn: 1,40	S: 0,040	
		140	P: 0,040	N**: 0,012	
<small>* Max. 0,20% C bei Nenndicken >40 mm. Für Profile mit einer Nenndicke >100 mm, sind die Werte zu vereinbaren</small>					
<small>** Der Höchstwert für den Stickstoffgehalt gilt nicht, wenn der Stahl einen Gesamtgehalt an Aluminium von mindestens 0,020% oder genügend andere stickstoffabbindende Elemente enthält</small>					

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. David Božoň

Ostrava, Datum 25.11.2025